

ZUBEHÖRTEILE



Kabeltrommel

Maße: (Durchmesser x Breite) 560 x 127 mm aus verzinktem Stahlrohr mit Spanngurten, fertig lackiert mit Welle und Aufnahmetubus, für Kupplung für 2 High Frequency Kabel, 15m / 25m

Feinstaubfilter

Feinstaubfilter für Kühlluftfilterung von Dieselaggregaten, Klimaanlage und Autarke Energieversorgungssysteme für den Betrieb in staubintensiver Umgebung, insbesondere bei Kolonnenfahrten von Fahrzeugen

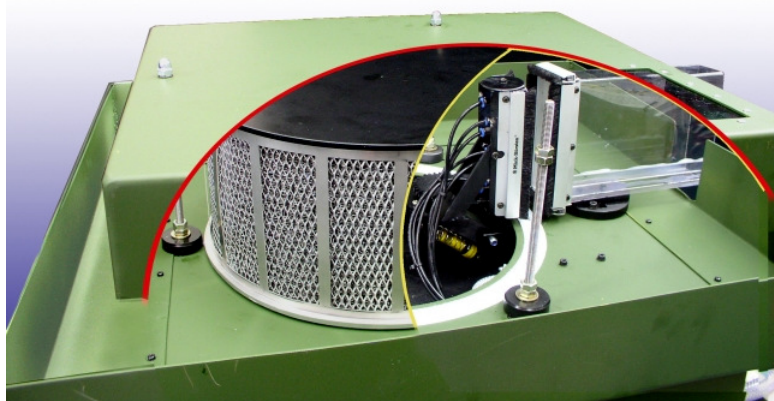
Einsatzgebiet

In Wüstengebieten besteht die Staubbelastung überwiegend durch feinste Stäube, die Meschgewebe oder Taschenfilter innerhalb kürzester Zeit belegen. Zyklonfilter filtern feinste Stäube nur bei Filtergraden über 99 % und erzeugen bei den hohen Luftmengen einen Gegendruck von annähernd 1.000 Pa.

Der Feinstaubfilter reinigt sich durch Pressluftexpansionskammern selbst. Die Selbstreinigung funktioniert auch bei durch Feuchtigkeit angebackenen Stäuben.

Funktion

Eine Trommel mit Meschgewebefilter EU3 dreht sich langsam mit einer Geschwindigkeit von 1 U/min. An einer Stelle des Umfanges befindet sich im Innenteil der Trommel zwei Expansionskammern mit jeweils drei Düsen, die im Abstand von 2 Sekunden alternierend mit einer Frequenz von 2 Hz, pulsierende Luft von innen durch das Meschgewebe nach außen blasen.



ZUBEHÖRTEILE

WS-/GS-Verteiler

Maße: (B x H x T) 300 x 660 x 200 mm

Aluminiumgehäuse mit Gummivibrationsdämpfer mit 3 Klarsichtklappdeckel für Sicherungsautomaten, Metall-Montageplatte und Metall-Flanschplatten mit Metallverschraubungen zum Auflegen der Schirme.

WS-Verteiler mit

- 1 Hauptschalter
- 3 Sicherungsautomaten 1x16 A
- 3 LED für Phasenkontrolle
- 1 Luftschütz 3phasig

GS-Verteiler mit

- 22 Sicherungsautomaten 3 - 80A
- 2 LED für Betriebsanzeige
- 1 LED für Anzeige 24VDC OK
- 2 Hauptschalter/Batterieschalter 2-polig 80A
- 1 Relais für Notabschaltung
- 1 Taster Hupe quittieren
- 1 Signalgeber für Notbetrieb
- 1 Störmelderelaiskombination
- 1 Umschalteinrichtung Kabine Raumbelichtung / Notleuchte auf Klemmen verdrahtet

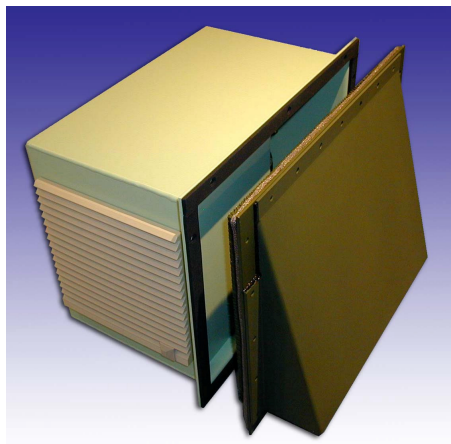


Zusatzlüfter 24V dc

Maße Innenteil: (B x H x T) 416 x 330 x 237 mm

Maße Außenteil: (B x H x T) 421 x 312 x 81 mm

mit 2-stufigem Lüfter und Wippschalter



Technische Daten

Gewicht:	ca. 6,4 kg inkl. 3m Kabel
Stromaufnahme ca.:	- Stufe I 2,2A - Stufe II 2,2A
Luftdurchsatz ca.:	- Stufe I 1,3m³/min - Stufe II 3,0 m³/min
Lackierung Innenteil:	RAL 6019, lindgrün
Lackierung Außenteil:	RAL 6031, bronzegrün

ZUBEHÖRTEILE

Signal-Anschaltkasten

Maße: (B x H x T) 352 x 352 x 230 mm inkl. Lackierung und Bedruckung der Frontplatte, Anschluß von Außen über Druckklemmen und Rundstecker, Innenanschluß über D-Sub Stecker, 4 Filter für je 8 Leitungspaaren, komplett verdrahtet



Rackkühl-/ -heizmodule



Durch einen Abgriff im Kühlmittel-kreislauf vor der Einspritzung im Verdampfer des Umluftmoduls können getrennte Rackkühlumluftgeräte eingesetzt werden. Diese Splitgeräte sind ebenfalls mit elektronisch geregelten Einspritzventilen ausgerüstet.

- Getrennte Solltemperatur in Racks
- Kühl-/Heizleistung geregelt nach tatsächlicher Verlustwärme im Rack

Leistungsbereiche

Kühlleistung 1,0 – 2,5 kW
 Heizleistung 0,4 – 0,8 kW

Vorteile getrennte Rackkühlung/-heizung

- Getrennte Solltemperatur in Racks (typ. 25° bis 35°C)
- Leistungseinsparung
- Ergonomisch optimierte Temperatur Personal (typ. Betriebstemperatur 22°C)
- Unabhängig von Elektronikeinbauten
- Geringe Luftgeschwindigkeit im Arbeitsraum da Elektronikabwärme separat behandelt wird
- Verhinderung Betauung
- Schnelle Solltemperatur nach Inbetriebnahme bei -32° Außentemperatur wird Betriebstemperatur +5° in einem 19"-Schrank durch 300 W Heizleistung innerhalb 15 min erreicht
- Bereitschaftsbetrieb für Ausrüstung und Arbeitsraum
- Langzeitlagerung für Ausrüstung

ZUBEHÖRTEILE

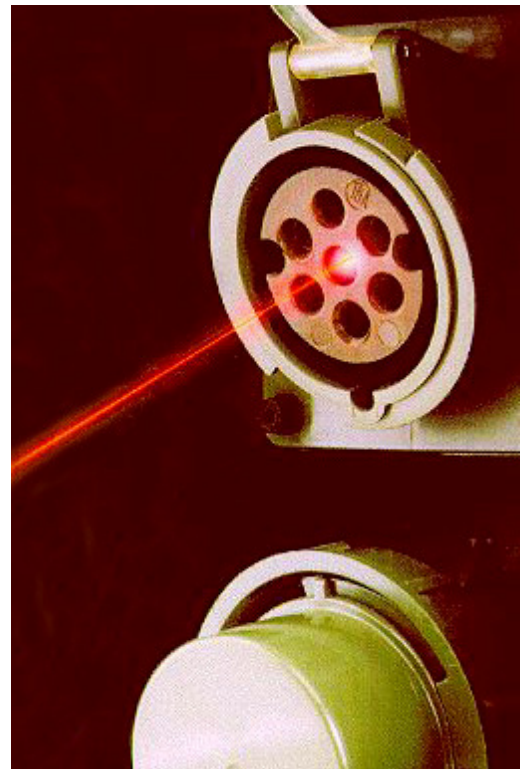
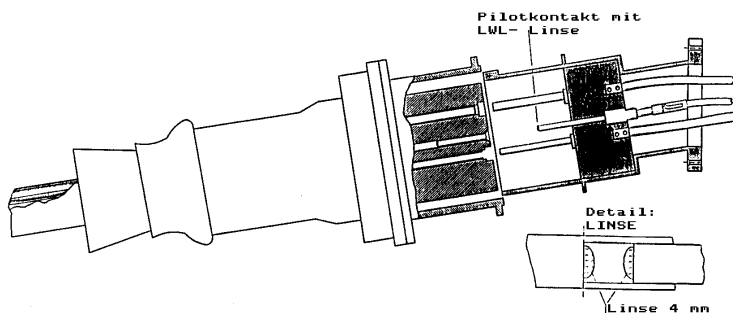
Lichtwellenleiter-Steckverbindung

Pat. P 39 14 978.1

Datenverbindung über Lichtwelle kombiniert mit Stromversorgung

elnic GmbH hat hierfür ein Netzkabel entwickelt, das im Außenbereich die Kupferleitung 5 x 2,5 qmm trägt und im inneren Bereich nochmals besonders mechanisch abgeschirmt die LWL-Faser selbst.

Das Kabel wird über einen etwas modifizierten Cekonstecker geführt. Der Cekonstecker verbleibt im elektrischen Teil in Originalausführung Cekon, hat jedoch im Pilotkontakt an der Innenseite die Linse und die aufgespleißte LWL-Ader. Oben sehen wir im Detail die Linse und die LWL-Ader.



Vollduplex-übertragung durch :
S 200/230 HCP-Faser

Wellenlänge : 850 nm

Typische Dämpfung : 3 dB pro km
für die zum Einsatz kommende
Faser

Übertragungsrate : max. 38,4 kBaud

Not-Rollensystem für Container mit ISO-Ecken

Dieses Rollensystem garantiert manuelles Bewegen von Containern und Kabinen mit ISO-Ecken bis 12 Tonnen (3T pro Rolle), auch auf unebenen Hartboden. Die Rollen werden fest mit den ISO-Ecken versteckt und sichern so das Herausrutschen.

